

FICHE ARTICLE / Product data sheet
(F0228)
8819686000
Version H
SUPPORT ORIENTABLE

Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	H Engineering
Désignation anglaise / <i>English designation</i> :	MOVING SUPPORT
Type d'article / <i>Item type</i> :	Outils de production - conception TM
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Article de configuration / <i>Configuration article</i> :	Non
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Type de composition / <i>Assembly type</i> :	Composant
Classification / <i>Classification</i> :	Catégorie 3 groupe 2
Masse (kg) / <i>weight (kg)</i> :	1.4
Durée limite de stockage (jours) / <i>Storage limit (days)</i> :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents
ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA

Technical drawing of a mechanical part, showing a cross-section (Coupe A-A) and a perspective view. The drawing includes dimensions and annotations.

Dimensions:

- Overall length: 205
- Section A-A: 160 (total), 135 ±0,1 (main body), 10 (bottom flange)
- Top flange: 30 (width), 19,5 (radius), R11 (fillet), 20,5 (height)
- Bottom flange: 10 (height), 3 (thickness), 27 ±0,05 / -0,1 (inner diameter), 40 (outer diameter), 50 ±0 / -1 (base diameter)
- Internal features: 15° chamfer, 1.6 (fillet), 3 (thickness), 6 (width), 8 (width), 1.6 (fillet)
- Threaded section: M16, 20 (diameter), 13,5 (diameter), 2 CENTRES Ø2 ADMISSIBLES

Annotations:

- 3 TROUS M5 DEBOUCHANTS (PROF. UTILE 8)
- 2 TROUS Ø5,5 OPPOSES
- 6 TROUS Ø5,5 EQUIDISTANTS
- Coupe A-A
- MARQUER ICI 881 9 686 002 CHIFFRES H : 2mm

Table 1: Modifications

MODIFICATIONS	INDICE
ADAPTATION POUR MONTAGE DU NOUVEAU REP.03	C
AU4G DEVIENT 25CD4	D
AJOUTE 2 TROUS Ø5,5 OPPOSES.	G

Table 2: Usage and Identification

USINAGE	ECHELLE	E.C.M
3.2 [1.6]	1/1	09/09/96

Table 3: Identification

PLATEAU	25CD4 (900 - 1050 MPa) PENTRATE	881 9 686 002	INDICE
			G

7 8 9 10 11 12

MODIFICATIONS		INDICE
AJOUTE 2 FILETS RAPPORTES M5 x 1,50, COTES 50 ±0,2, 16, 13		B
COTE 55 DEVIENT 22		D
MODIFIE MARQUAGE : 881 9 686 001 -----> 000 G.		G
MODIFIE TARAUDAGE M10 --> M10x1.00.		H

165
135 ±0,2
125
20
M10x1.00
MARQUER ICI
881 9 686 000
CHIFFRES H:4mm
50 ±0,2
16
1.6
1.6
Ø30 +0,03
0
43
10
150 ±0,2
Ø0,2 A

2 TROUS POUR FILETS
RAPPORTES M5 x 1,5D NON
DEBOUCHANTS SELON CCT 6025

33,5 ±0,1
Ø5 H6 (+0,008
0
2 CH.1 A 30°
30°
(50)
Coupe C-C

60
(30)
20
20
35
2 CH.3x45°
50
5
30°
Coupe A-A

30
13
Ø6 POUR STUB MONTES
SERRES (SERRAGE 0,02)
20 ±0,2
5
Coupe B-B

Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5

C	2	FILET RAPPORTE M5 x 1,5D	TM	.	9727050803
B	2	BUTEE	STUB Ø6	.	PENTRATE
A	1	CORPS	AL. LEGER 2017A	.	OXYD. ANOD. NOIRE
REP.	QTE	DESIGNATION	FOURNISSEUR OU MATIERE	REF. FOURNISS. OU OBSERVATION	REF. TM OU PROTECTION

SUPPORT		VOIR TABLEAU	881 9 686 001	INDICE H
DESSINE PAR: E.M.H. LE: 20/09/04	VERIFIE PAR: LABORDE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		
MACHINE / ENGINE TM 333 2B2	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION POMPE BP ALTERNATEUR	N° PIECE / PART NUMBER: 0 333 90 800 0		
DESIGNATION OUTILLAGE SUPPORT ORIENTABLE TOOL NAME .				
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				
ECHELLE SCALE /	FORMAT SIZE A1		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :	
881 9 686 000		PLANCHE SHEET 2		

2 CHANFREINS NON COTES : CH.1 A 45°.

1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH.0,2 A 0,5 A 45°.

8 9 10 11 12